

ביתנו



גין הנעשה בלמעלה

זה כמה שבועות עסוק המפעל בייצור תוצרת גומי, בעקר בהכנת תערובות גומי למיניהן, שדרושות לייצור השוטף במחלקות הגומי. יש צורך להכין את כמות התערובות הדרושה לא זו בלבד לאותם השבועות כאשר אנו מייצרים מוצרי גומי בעקר, אבל גם בשביל אותו פרק זמן, שבו הכל עומד בסמן ייצור פלסטיקה בקלנדר.

הפעם נצטרך להקדיש להכנת תערובות יותר ימי ייצור מן הרגיל בזמן האחרון וזאת כתוצאה מהארכת תחזור האחרון של ייצור הפלסטיקה, שנמשך יותר זמן מן המתוכנן עד שהספקנו לכלות את כל המלאי של רוב סוגי תערובות הגומי ועל כן עלינו שוב למלא את החסר ולהגיע למלאי הדרוש.

המחזור האחרון של ייצור הוינוגן בקלנדר נמשך יותר ממה שתכננו והוא היה קשור בנוכחותו של מר פריי, מהנדס הייצור של החברה הצרפתית ב.א.ס. - ידוע לחברים מן הסקירות הקודמות על בית-החרושת, שבקורו של הנ"ל הוכן ותוכנן מזמן במטרה להתגבר בעזרתו על בעיות שונות של ייצור חומרי ריצוף שאנו עוד תמיד מתלבטים בהן.

אין בכוונתי למסור פה בפירוט על הכל מה שנעשה ומה שניסינו לעשות בזמן שהותו של פריי פה, אלא נסכם בכמה משפטים את תוצאות הבקור הזה: ניסינו לייצר בראש וראשונה שני מוצרים שחשיבותם גדולה לגבינו. ראשית - טאראפלקס בעובי 1 מ"מ בתהליך אחד, ז.א. מוצר מוגמר ישר מהקלנדר; שנית - באספלור תחתון ושכבה תחתונה של החומר לשטיחים ומרצפות) בעובי 1 מ"מ, אשר בצורה כזאת יחסוך לנו תהליך ייצור אחד. בשני המוצרים האלה אומנם לא הגענו לתוצאות מושלמות, אבל למדנו לא מעט וגם מבחינת הרצפטורה וגם מה שנוגע לתהליך העבודה. אנו נמשיך בעצמנו במחזורי הייצור הבאים בנסיונות להגיע למוצרים מושלמים - לאחר שנקבל אי-אלה חומרי גלם מחוץ לארץ - שנחיצותם הובררה בנסיונות שלנו - נוכל לחזור לנסיונות אלה כשהתנאים והחומרים יהיו כמעט זהים לאלה, שהם עובדים בהם וזה נותן תקווה להשלמת המוצרים הנ"ל.

למדנו מהמהנדס הצרפתי לייצר סוג חדש של מרצפות פלסטיות - מרצפות מודפסות ומוצר מיוחד בשם "טיווריוספורט" שהוא סוג שטיח פלסטי בעובי 2,4 מ"מ, אשר משמש לריצוף אולמות התעמלות ולמטרות דומות. כמובן - טרם נוכל לצאת ולהפיץ את המוצרים האלה בשוק, עלינו לחזור ולבחון אותם מבחינות שונות, אבל ברור שהם יהוו במסך הזמן מוצרים טובים וירחיבו את קשת הסוגים של מוצרי הריצוף שלנו.

זכור בוודאי לחברים שקשרנו את בקורו של איש ב.א.ס. עם הפעלת המנוע החדש של 'הבנבורי' שמהירותו הגדולה תאפשר להכין כמות מספקת של תערובת לייצור חומרים בעובי 1 מ"מ ומעלה מזה, ישר בקלנדר בלי תהליכי ייצור נוספים.